

EPLAN Software & Service

EPLAN Software & Service ist ein Software-Anbieter für globale Engineering-Lösungen. Effiziente Workflows und Prozessunterstützung stehen im Zentrum aller Weiterentwicklung. Kunden werden praxisgerecht unterstützt durch das breite Dienstleistungsspektrum von Schulungen, Consulting und Customer Solutions. Mit 15.000 Kunden und rund 54.000 Installationen weltweit demonstriert das Monheimer Unternehmen seit über 20 Jahren den Erfolg von konsequenter Praxisorientierung und internationaler Präsenz. Als Rittal-Tochter im Unternehmensverbund der Friedhelm Loh Group steht EPLAN Software & Service für Langfristigkeit und Investitionssicherheit.

STEINHAUER

Die STEINHAUER AG wurde 1920 gegründet als Fachbetrieb im Elektromaschinenbau. Seit 1995 werden aus der Praxis und für die Praxis innovative Automatisierungslösungen für den Schaltanlagenbau in Industrie und Handwerk entwickelt und gefertigt. Eine Vielzahl pfiffiger Alleinstellungsmerkmale macht STEINHAUER heute zum führenden Ausstatter der Elektrowerkstatt in den Bereichen Blech- und Gehäusebearbeitung, Kabelkonfektionierung und Ablängtechnik. Das nahtlose Zusammenspiel der Lösungen schafft glaubhafte Rationalisierungseffekte und bietet dem Schaltanlagenbau neue Wirtschaftlichkeit in einem härter werdenden Markt.



EPLAN
Software & Service GmbH & Co. KG
An der alten Ziegelei 2
D-40789 Monheim am Rhein
Tel.: 02173 / 3964-0
Fax: 02173 / 3964-25
www.eplan.de

STEINHAUER
Elektromaschinen AG
Sankt-Jobser-Str. 47a
D-52146 Würselen
Tel.: 02405 / 4695-0
Fax: 02405 / 4695-99
www.steinhauer.de

Innovative Produktionssysteme für den Schaltschrankbau
Optimaler Workflow mit Eplan und Steinhauer



STEINHAUER

und

EPLAN Software & Service

ein starkes Doppel



Schaltschrank Bearbeitungszentrum **eCAB Giant**



Allseitige Kastenbearbeitung bis
2.400 x 1.450 mm

Flachmaterialbearbeitung bis
2.400 x 1.450 mm

Bohren: D1 - D20
Gewinden: M2-M63 (und nicht metrische)
Fräsen: beliebige Konturen
Gravieren: beliebige Konturen

Schaltschrank Bearbeitungszentrum **eCAB WorkCenter**

Allseitige Kastenbearbeitung bis
1.600 x 1.000 mm

Flachmaterialbearbeitung bis
2.400 x 1.550 mm

Bohren: D1 - D20
Gewinden: M2-M63 (und nicht metrische)
Fräsen: beliebige Konturen
Gravieren: beliebige Konturen



Schaltschrank Bohrautomat **eCAB DrillMate**



Flachmaterialbearbeitung bis
2.200 x 1.250 mm

Bohren: D1 - D7
mit manuellem Werkzeugwechsel

sowie (ohne Abbildung):

Verdrahterbezogene Kabelkonfektionierung **eCAB PWA**

und

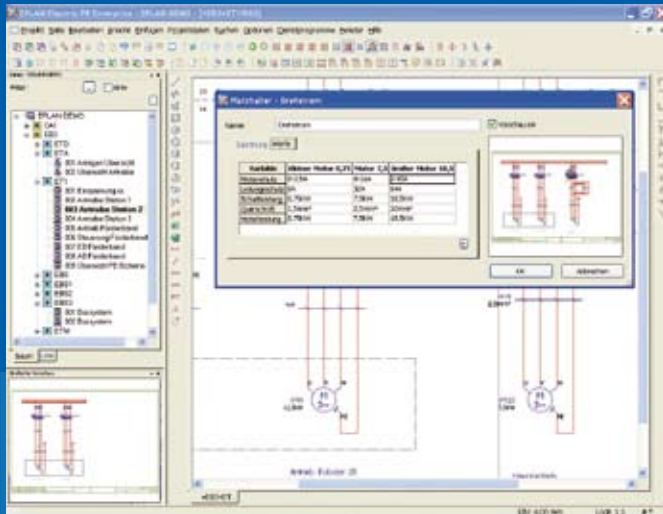
Ablängbank für Zuschneideware **eCAB NC-Cut**

Optimaler Workflow in der Schaltschrankfertigung

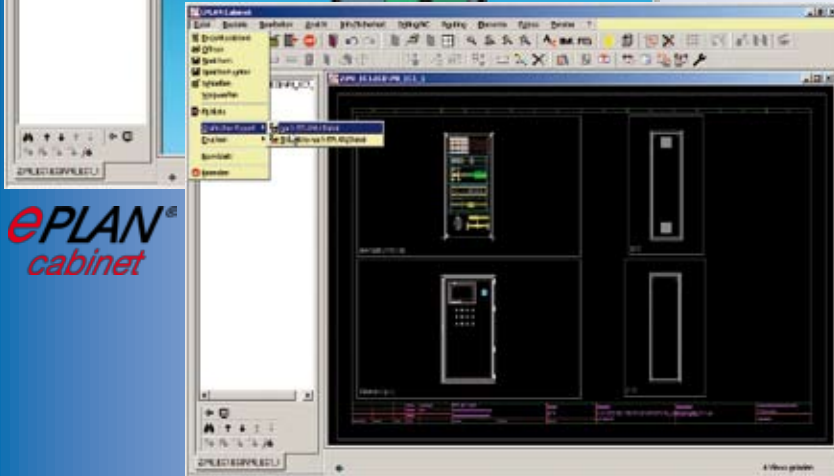
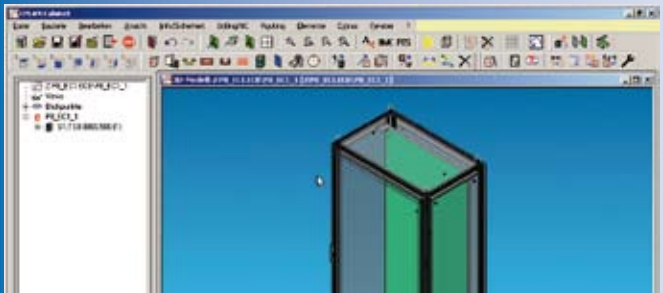
Die durchgängige Nutzung nur einer Softwareumgebung, von der Planung bis zur maschinellen Fertigung, ist kein Traum mehr. Durch das perfekte Zusammenspiel der Engineering-Plattform EPLAN Electric P8 mit der Aufbauplanungssoftware EPLAN Cabinet bleiben Sie in einer Welt. Vom Elektroplan zum 3D Aufbauplan und weiter zum automatischen Kabelrouting. Durch direkte Schnittstellen zu den Automatisierungslösungen von STEINHAUER bleibt der Workflow unterbrechungsfrei. Alle Maschinen der

eCAB Baureihe zur maschinellen Gehäusebearbeitung, Kabelkonfektionierung und Ablängung von Zuschneideware werden direkt aus EPLAN Cabinet mit Produktionsdaten und Maschinenprogrammen versorgt. Die hohe Integrationstiefe bietet ungeahnte Wirtschaftlichkeit in allen automatisierbaren Bereichen der Schaltschrankfertigung. Und dies selbstverständlich bereits bei der Unikatfertigung.

EPLAN und STEINHAUER - ein starkes Doppel



**ePLAN[®]
electric⁸**



**ePLAN[®]
cabinet**

ePLAN[®] + STEINHAUER Automatisierungstechnik



Automatische Gehäusebearbeitung mit den Schaltschrank Bearbeitungszentren **eCAB WorkCenter** und **eCAB Giant** sowie dem Bohrautomaten **eCAB DrillMate**



Kabelkonfektionierung mit dem **eCAB PWA** Ihrem persönlichen Kabelassistenten



Ablängtechnik für Zuschneideware mit **eCAB NC-Cut**

Module:
Cabinet Routing
Cabinet NC